

Электродуговая печь сопротивления камерная СНО-6.12.4/11



Каркас электропечи выполнен из стальных профилей и обшит защитными панелями из листовой стали.

Электропечь выложена легковесным жаростойким кирпичом и волокнистым теплоизоляционным материалом. Состав изоляции и ее технические параметры обеспечивают минимальные тепловые потери при непрерывной эксплуатации электропечи. В боковых стенках, подине и потолке предусмотрены кронштейны для крепления футеровки и керамических фасонных деталей, служащих для размещения нагревательных элементов электропечи.

Нагревательные элементы печи представляют собой открытые спирали, изготовленные из проволоки многокомпонентного сплава KANTHAL A1 фирмы KHANTAL, которые размещены на керамических трубках, на стенках, своде и подине электропечи. Концы нагревательных элементов, расположенных на боковых стенках, своде и подине выведены через заднюю стенку электропечи в отдельный шкаф. Управление мощностью нагревательных элементов обеспечивается за счет полупроводниковых бесконтактных элементов, управляемых микропроцессорным регулятором. Для защиты пода электропечи от ударных нагрузок используется жаропрочная подовая плита толщиной  $S=8$  мм с бортиками, необходимыми для защиты спиральных нагревателей от возможного контакта с деталями садки.

Дверь электропечи приводится в движение мотор-редуктором, расположенным на крыше электропечи. Посредством цепи и системы рычагов обеспечивается вертикальное перемещение двери и ее плотное закрытие к передней плоскости корпуса электропечи. Положение двери контролируется концевыми выключателями, которые обеспечивают отключение нагревательных элементов электропечи при поднятии двери.

Составляющей частью электропечи служит станция управления, расположенная на боковой стенке электропечи, в которой расположены все регулирующие, управляющие и силовые элементы. Регулирование температуры в электропечи осуществляет терморегулятор, который

контролирует температуру внутри рабочей зоны при помощи термопары. Терморегулятор осуществляет регулирование температуры в соответствии с технологической программой.

**Бренд:** Атлант

**Страна производитель:** Беларусь

**Тип управления:** Электронный

**Атмосфера в рабочем пространстве электропечи:** Окислительная (воздух)

**Вес электропечи, кг, не более:** 3500

**Количество зон нагрева:** 1

**Максимальная масса садки единовременно загружаемой в печь (масса обрабатываемого металла и тары, технологической оснастки), кг:** 700

**Максимальная температура в рабочей камере электропечи, °C:** 1100

**Материал спиралей нагревательных элементов:** Kanthal A1

**Питающее напряжение, В, Гц:** 3 (три) фазы, 380, 50

**Принцип регулирование мощности:** На основе полупроводниковых регуляторов мощности

**Равномерность распределения температуры в рабочей камере электропечи, при установившемся тепловом режиме электропечи без садки, °C:**  $\pm 7$

**Размеры полезного рабочего пространства печи, мм (ШхДхВ):** 600 x 1200 x 400

**Регулирование температуры:** Микропроцессорный регулятор с выходом на РС JUMO IMAGO 500

**Система регулирования:** Программируемая

**Степень защиты электрического шкафа управления:** IP54

**Степень защиты электропечи:** IP20

**Температура окружающей среды (температура эксплуатации):** - максимальная, °C: +40

**Температура окружающей среды (температура эксплуатации): -**  
минимальная, °С: +10

**Точность установки температуры, °С: 1**

**Установленная мощность нагревательных элементов, кВт: 45**

**Установленная мощность электропечи, кВА: 46.1**