

# HOOK TYPE BLASTING MACHINE ДРОБЕМЕТ ПОДВЕСНОГО ТИПА



S T A N Ě K

Producent / producer / Hersteller/Производитель:

**Kovo Staněk, s.r.o.**

**Brumovice 412**

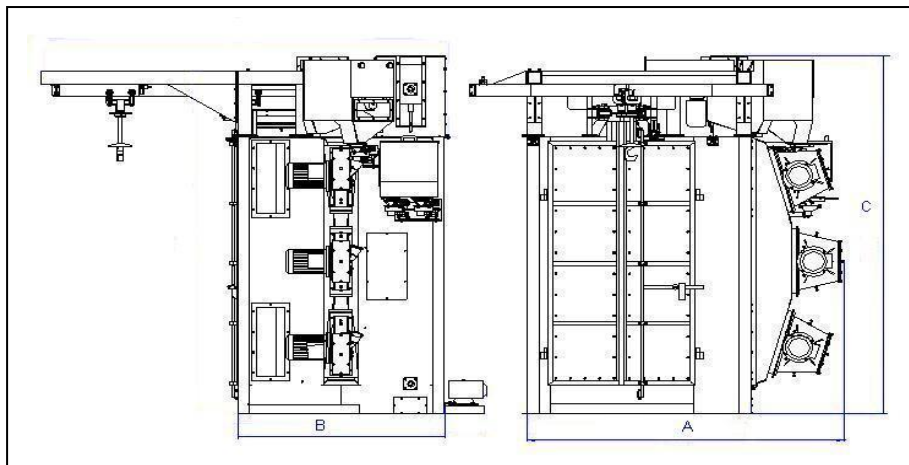
**CZ – 691 11 Brumovice na Moravě**

**Tel: +420 519 360 750**

**Fax: +420 519 360 770**

**E-mail: [info@kovostanek.cz](mailto:info@kovostanek.cz)**

**[www.kovostanek.cz](http://www.kovostanek.cz)**



ТИП ДРОБМЕТА	TZNZ 2-5,5/11-16	TZNZ 3-7,5/16-21	TZNZ 3-5,5/21-35	TZNZ 4-7,5/20-32
Максимальный диаметр вращения обрабатываемой детали (вписанный в круг)	1100 мм	1600 мм	1100 мм	2000 мм
Максимальная высота обрабатываемой детали	1600 мм	2100 мм	2100 мм	3200 мм
Грузоподъемность	500 кг	1000 кг	500 кг	500-1400 кг
Количество турбин	2 шт.	3 шт.	3 шт.	4 шт.
Мощность турбины	5,5 / 7,5 кВт	7,5 кВт	5,5 / 7,5 кВт	7,5 кВт
Скорость вращения турбины	2900 об/мин	2900 об/мин	2900 об/мин	2900 об/мин
Общая потребляемая мощность (с фильтром)	18 / 22 кВт	38 кВт	25 / 31 кВт	45 кВт
Производительность фильтра	4000 м <sup>3</sup> /час	8000 м <sup>3</sup> /час	5000 м <sup>3</sup> /час	10000 м <sup>3</sup> /час
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ</b>				
A	2682 мм	3276 мм	3771 мм	3620 мм
B	2225 мм	2758 мм	2145 мм	3520 мм
C	3084 мм	4155 мм	3584 мм	5800 мм

Мы предлагаем устройства с рабочим окном (1600 x 2100, 2000 x 2300, 2500 x 3500) и усиленными турбинами.

#### RUS – Стандартное оборудование:

- Операционная система PLC с цветным сенсорным дисплеем
- Дробеметная камера с автоматическим циклическим движением и вращением крюка в течение процесса обработки
- Автоматический ввод и вывод крюка с обрабатываемыми деталями внутрь камеры и наружу
- Y-образный монорельс с пневматическим переключателем и двумя вращающимися крюками
- Турбины с лопатками и направляющими изготовлены из закаленного износостойкого чугуна
- Защитное износостойкое покрытие камеры
- Очистка (разделение) и повторное использование абразивного материала
- Пылеулавливающие и фильтрующие устройства, выхлопные трубы

Дробемет подвесного типа подходит для обработки как простых, так и сложных деталей. Крюк с подвешенными к нему деталями устанавливается перед турбинами, которыми разбрасывается абразивный материал и вращается в течение процесса обработки. Турбины установлены таким образом, что поток абразивного материала обрабатывает всю поверхность деталей равномерно.

Дробеметы оснащены частотными преобразователями вращения турбин, серводвигателями для регулировки потока абразивного материала, датчиками уровня абразивного материала в **стандартной комплектации**. Остальное оборудование, такое как пылесос для абразивных материалов, поставляется по желанию заказчика.

#### EN - Standard equipment:

- Operating by PLC system by coloured touch display
- blasting cabin with automatic cyclic movements and rotation of hook during shot blasting cycle
- automatic driving-in and driving-out of the hook with workpieces into the cabin and out of the cabin
- Y-shaped monorail with a pneumatic switch and two rotary hooks
- blasting wheels with blades and lining from hardened wear-resistant cast iron
- protective wear-resistant lining of the cabin
- cleaning (separation) and recycling of blasting medium
- dust-exhausting and filtering device, exhaust piping

Hook-type blasting machines are suitable for blasting of easy and complicated parts. The hook with hanged workpieces rotates and moves in front of turbines from which blasting medium is thrown. The turbines are built-in such a way, so that the stream of blasting medium blasts the whole surface of workpieces uniformly.

Blasting machines are **standardly equipped with** frequency converters of turbines revolutions, servomotors for regulation of blasting medium flow, sensor for detection of blasting medium level, further equipment is vacuum cleaner of blasting material and equipment according customer's wishes.