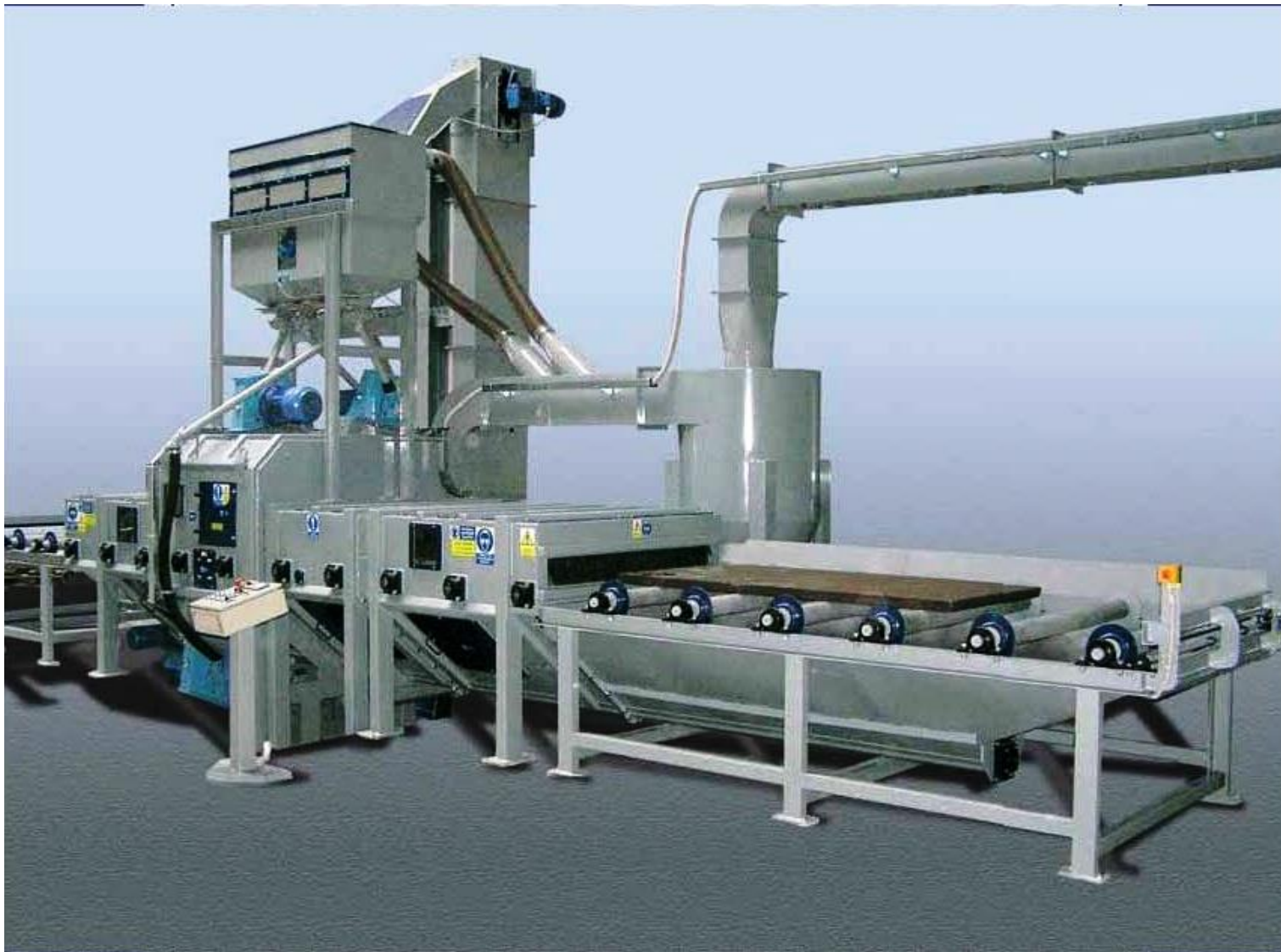


CONTINUOUS BLASTING MACHINES ДРОБЕМЕТ КОНВЕЙЕРНОГО ТИПА



S T A N Ě K

Producent / producer / Hersteller/ Производитель:

Kovo Staněk, s.r.o.

Brumovice 412

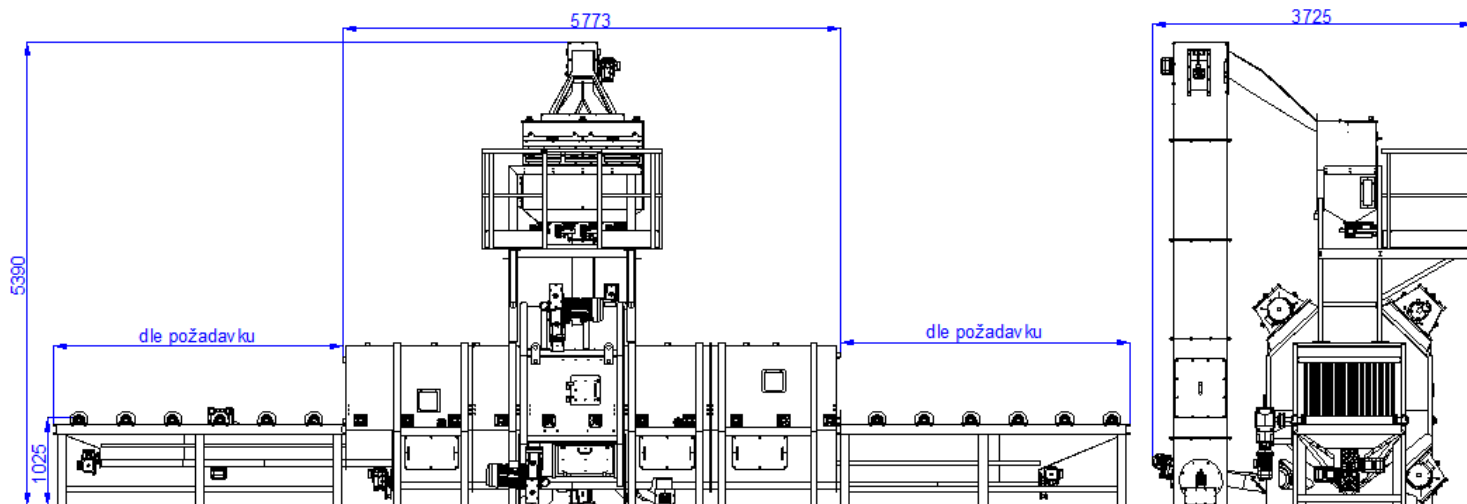
CZ – 691 11 Brumovice na Moravě

Tel: +420 519 360 750

Fax: +420 519 360 770

E-mail: info@kovostanek.cz

www.kovostanek.cz



ТИП ДРОБЕМЕТА	TYPE OF MACHINE	TZNP 4-7,5/1x0,6	TZNP 4-7,5/1,5x0,5	TZNP 6-7,5/2x0,6
Максимальные размеры стальных листов, ширина x толщина	Max.dimensions of steel sheets, width and thickness	1000 x 600 мм	1500 x 500 мм	2000 x 600 мм
Максимальные размеры профиля обрабатываемых деталей	Max. height of workpiece	HEB 900 – 3000 мм	HEB 1000 – 3000 мм	HEB 900 – 3000 мм
Максимальная высота обрабатываемых деталей	Max. height of workpiece	600 мм	500 мм	600 мм
Грузоподъемность	Load capacity	4500 кг	4500 кг	4500 кг
Количество турбин	Number of blast wheels	4 шт.	4 шт.	6 шт.
Мощность турбины	Power per blast wheel	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт
Скорость вращения турбины	Wheel speed	2900 об/мин	2900 об/мин	2900 об/мин
Общая потребляемая мощность (с фильтром)	Total installed power (with filter)	50 кВт	50 кВт	70 кВт
Производительность фильтра	Filter capacity	6000 м ³ /час	8000 м ³ /час	7500 м ³ /час

Устройства могут быть настроены в соответствии с требованиями заказчика

RUS – Стандартное оборудование:

- Операционная система PLC с цветным сенсорным дисплеем
- Равномерная двусторонняя обработка листового материала
- Дробеметная камера оборудована элементами препятствующими высыпанию абразивного материала из камеры, элементами передвижения обрабатываемых деталей, а также датчиками присутствия обрабатываемых деталей
- Воздухоструйная очистка верхней поверхности от абразивных материалов и пыли в конце конвейерной линии
- Турбины с лопатками и направляющими, изготовленными из закаленного износостойкого чугуна
- Защитное износостойкое покрытие камеры
- Очистка (разделение) и повторное использование абразивного материала
- Пылеулавливающие и фильтрующие устройства, выхлопные трубы
- Данный дробемет не требует углубления фундамента

Дробемет конвейерного типа предназначен для обработки листового и фасонного проката, сварных конструкций, а также мелких деталей, уложенных на лист. Обрабатываемые детали непрерывно движутся по роликовому конвейеру. Турбины установлены таким образом, что поток абразивного материала распределяется равномерно по всей поверхности обрабатываемых деталей.

Дробеметы оснащены частотными преобразователями вращения турбин, серводвигателями для регулировки потока абразивного материала, датчиками уровня абразивного материала в **стандартной комплектации**. Остальное оборудование поставляется по желанию заказчика.

EN - Standard equipment:

- Operating by PLC system by coloured touch display
- Uniform bilateral blasting of sheets
- Blasting cabin is equipped with elements which prevent escaping of abrasive material from blasting cabin and enable movement of workpieces and sensors for workpieces presence
- Air-blast cleaning and sweeping of abrasive material and dust from the top of blasted plates at the end of cabin
- Blasting wheels with blades and lining from hardened wear-resistant cast iron
- protective wear-resistant lining of the cabin
- cleaning (separation) and recycling of blasting medium
- dust-exhausting and filtering device, exhaust piping
- it is not necessary **building hole**

Continuous blasting machines are suitable for blasting plates and profiles, longer weldments and smaller parts lied on screen. Parts are continuously transported on roller conveyor. The turbines are built-in such a way, so that the stream of abrasive material blasts the whole surface of workpieces uniformly.

Blasting machines **are standardly equipped with** frequency converters of turbines revolutions, servomotors for regulation of blasting medium flow, sensor for detection of blasting medium level and equipment according customer's wishes.