

ДРОБЕМЕТ БАРАБАННОГО ТИПА TUMBLE BELT BLASTING MACHINES



S T A N Ě K

Producent / producer / Hersteller / Производитель:

Kovo Staněk, s.r.o.

Brumovice 412

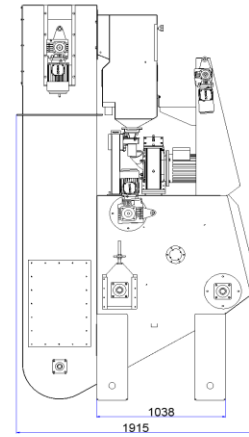
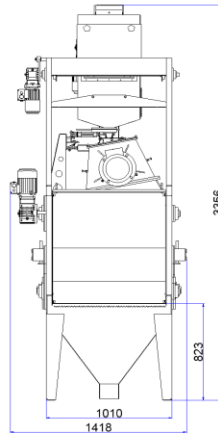
CZ – 691 11 Brumovice na Moravě

Tel: +420 519 360 750

Fax: +420 519 360 770

E-mail: info@kovostanek.cz

www.kovostanek.cz



ТИП ДРОБМЕТА	TYPE OF MACHINE	TZB 1-5,5/700	TZB 2-7,5/1100
Максимальная загружаемая масса	Max. load weight	350 кг	800 кг
Максимальный загружаемый объем	Max. load capacity	165 дм ³	425 дм ³
Максимальная масса обрабатываемой детали	Max weight per workpiece	15 кг	20 кг
Максимальный размер обрабатываемой детали (линия между двумя наиболее удаленными точками)	Max. workpiece dimension (body diagonal)	345 мм	380 мм
Размеры дробеметной камеры	Blasting chamber dimensions	Ø720 x 794 мм	Ø1000 x 1100 мм
Количество турбин	Number of blast wheels	1 шт.	3 шт.
Мощность турбины	Power per blast wheel	5,5 / 7,5 кВт	5,5 / 7,5/11 кВт
Скорость вращения турбин	Wheel speed	2900 об/мин	2900 об/мин
Общая потребляемая мощность (с фильтром)	Total installed power (with filter)	8/10 кВт	22/24/30 кВт
Производительность фильтра	Filter capacity	1500/3500 м ³ /час	5000 м ³ /час

Устройства могут быть настроены в соответствии с требованиями заказчика

EN - Standard equipment:

- Операционная система PLC с цветным сенсорным дисплеем
- Бесконечная износостойкая перфорированная резиновая лента с боковыми полосами для аккуратного кувывкания деталей
- Выгрузка деталей переключением движения ленты в обратную сторону
- Двери в дробеметную камеру, приводимые в движение цепями
- Турбины с лопатками и направляющими, изготовленными из закаленного износостойкого чугуна
- Защитное износостойкое покрытие камеры
- Очистка (разделение) и повторное использование абразивного материала
- Пылеулавливающие и фильтрующие устройства, выхлопные трубы

Дробемет барабанного типа с резиновой лентой подходит для обработки поковок и мелких деталей. При этом обрабатываемые детали перемещаются резиновой лентой, а абразивный материал выбрасывается сверху. Турбины устроены таким образом, что поток абразивного материала подается равномерно по всей поверхности обрабатываемых деталей.

Дробеметы оснащены частотными преобразователями вращения турбин, серводвигателями для регулировки потока абразивного материала, датчиками уровня абразивного материала в **стандартной комплектации**. Остальное оборудование поставляется по желанию заказчика.

EN - Standard equipment:

- Operating by PLC system by coloured touch display
- Endless wear resistant perforated rubber belt with lateral strips for careful rolling-over of workpieces
- Unloading of parts by switching-over the run of the belt to opposite direction
- Blasting chamber door are operated by chains
- Blasting wheels with blades and lining from hardened wear-resistant cast iron
- Protective wear-resistant lining of the cabin
- Cleaning (separation) and recycling of blasting medium
- Dust-exhausting and filtering device, exhaust piping

Tumble belt blasting machines are suitable for blasting of forgings and small parts. Workpieces are rolled on rubber belt and abrasive material is thrown on their surface. The turbine is built-in such a way, so that the stream of blasting medium blasts the whole surface of workpieces uniformly.

Blasting machines are **standardly equipped with** frequency converters of turbines revolutions and belt movement, servomotor for regulation of blasting medium flow, sensor for detection of blasting medium level, further equipment is skipper and equipment according customer's wishes.